

改性塑料PE阻燃母料供应商

发布日期：2025-09-22

PE阻燃母粒的几点优势：1、降低成本，随着科技的进步，载体塑料和设备的不断发展，高浓度、高分散、高相容成为可能，少量的载体不再是成为影响阻燃的主因，从而实现了阻燃母粒与粉状阻燃剂等量互换，阻燃效果不变的理想情况，提高了阻燃效率。加上把阻燃母粒各组分资源有机的结合在一起，集体采购又使成本得到下降，阻燃母粒的成本优势从而得到了保障，从而使客户使用后有效的降低了成本。2、提高产能，由于阻燃母粒的下料速度比粉体通畅，加上物料在螺杆里容易塑化和混合均匀，摩擦力变小，螺杆转速可适当提高，产能提高30%以上。使用PE阻燃母粒可提高制品成形流动性和产品尺寸稳定性。改性塑料PE阻燃母料供应商

PE阻燃母粒是一种针对PE产品的阻燃需求开发的阻燃添加母粒，其有浓缩性，添加量少，使用简单等特点，能够有效降低产品成本。PE阻燃母粒以PE为基材树脂，与PE树脂具有良好的相容性，不影响制品的机械性能，同时其颗粒比表面积大，具有良好的分散性、流动性。有效克服添加型阻燃剂的缺点，具有良好的阻燃性能，较少的添加量就可以满足阻燃要求。PE阻燃母粒产品特点：1. 热稳定性高，适合较高加工温度；2. 产品为环保性产品，符合欧洲环保要求，无粉尘污染；3. 添加成本低，可直接注塑，减少加工环节和费用。改性塑料PE阻燃母料供应商PE阻燃母粒可反复加工，阻燃效果、强度、颜色没有明显改变。

PE阻燃母粒的运用及产品特点：1、阻燃效果好、相容性、分散性好；无析出、着色性优。2、符合欧盟ROSH和REACH标准。3、具有较高的热稳定性、力学性能好，特别是抗冲击性能优异。4、具有抗滴落、优良的电性能。配比建议：阻燃母粒：16%、抗氧剂：0.4%、聚乙烯PE 83.6%。其他助剂：根据需要选用；因本阻燃剂加工性能优异，建议不要加入其他润滑剂；混合物于高速混合器中捏合20分钟；加工工艺：1、建议挤出加工温度175-190℃，转速120转/分钟；2、注塑加工温度190-205℃；3、注塑前建议100℃左右干燥2小时；包装、贮存和运输：1、25Kg复合双层包装，阴凉干燥环境下贮存12个月，按非危险品运输。2、本品常规使用和接触对人体。

PE阻燃母料的优点：1、使用方便：无卤阻燃母料(母粒)大多为片状或条状药片大小颗粒，正好与一般塑料颗粒大小相当，上升了它们之间的互容性，使得越易于分散和添加而且卫生并减少挥发和浪费。2、与树脂相容性好：一般情况下无卤阻燃母料(母粒)都经过特定处理，上升了其塑料树脂的相容性，使得其在树脂中的加入量即使较大时也不容易产生分层，起霜，花纹等问题。3、减少成本，上升制品附加值：往往通过无卤阻燃母料(母粒)的加入使一般塑料具有或接近工程塑料的应用要求，上升了产品附加值，减低了原材料成本。产品包装：复合纸塑包装25kg/包，可根据客户要求定制包装。PE阻燃母粒储存于阴凉干燥处，按非危险品运输。

由于在塑料中使用PE阻燃母粒的阻燃效率、环保、提高生产效率、便利等诸多方面的优势，它已经成为传统阻燃剂的有效替代品而被大量的应用于塑料的造粒、挤出、注塑等各个方面。随着科技的进步，载体塑料和设备的不断发展，高浓度、高分散、高相容成为可能，少量的载体不再是成为影响阻燃的主因，从而实现了阻燃母粒与粉状阻燃剂等量互换，阻燃效果不变的理想情况，提高了阻燃效率。加上把阻燃母粒各组分资源有机的结合在一起，集体采购又使成本得到下降，阻燃母粒的成本优势从而得到了保障，使用后有效的降低了成本。在使用阻燃母粒时，可以根据用户的要求来给予技术方面的指导，以达到用户要求。改性塑料PE阻燃母料供应商

pe阻燃母粒的特点是效能高，添加量少，分散性好，使用成本低。改性塑料PE阻燃母料供应商

PE阻燃母粒有哪些应用？窗帘及地毯：窗帘地毯阻燃是较常见的阻燃布料，阻燃过的窗帘地毯普遍应用于家庭、酒店、医院、学校等公共场所。其实除非有特殊行业需求，一般日常生活中的贴身衣服都不需要进行阻燃处理。帐篷：科技的快速发展及人们对帐篷质量和功能要求的提高，如今市面上出售的帐篷种类不计其数，多年来，人们也在细节、质量、功能上下足了功夫。阻燃面料的使用，为帐篷产业发展提供了向前的台阶。床垫及沙发：床垫及沙发阻燃普遍应用于家庭、酒店床垫、医院等公共场所的床垫阻燃。使用阻燃母粒，直接与塑料颗粒混匀使用，全程无飞尘飞扬现象，螺杆下料口干净，与螺杆无粘结，无交叉污染，使换料更安全，同时保证了产品质量的稳定性。改性塑料PE阻燃母料供应商